

KONKURS OFERT NA ROK: 2018	DATA: 07.02.2018
NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ: AMBULATORYJNA OPIEKA SPECJALISTYCZNA	KOD POSTĘPOWANIA: 12-18-000144/AOS/02/1/02.1240.001.02/01
NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ: 02.1240.001.02, 02.1240.301.02	

## OGŁOSZENIE O ROZSTRZYgniĘCIU PROTESTU

złożonego przez:

**MAŁGORZATA ANYKIEL-SOŚNIERZ, 123/213985**  
42-202 Częstochowa, ul. Warszawska 30

dnia 05.02.2018 r.

**Komisja konkursowa postanowiła:**

1. Uwzględnić zasadność złożonego protestu i powtórzyć zaskarżoną czynność.

KOMISJA NR WGL\_AOS\_2018/2 W SKŁADZIE:

1. Sylwia Gądek przewodniczący komisji.....
2. Grzegorz Zagórny wiceprzewodniczący komisji.....
3. Robert Białas członek komisji.....
4. Ewa Chitti członek komisji.....
5. Sabina Janik Stolecka członek komisji.....
6. Tomasz Kmiołek członek komisji.....
7. Katarzyna Bula protokolant .....

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 07.02.2018.